

POLYAMID VOLLGEWINDE MASCHINENFÜSSE

BESCHREIBUNG DER MATERIALIEN

Anwendung

Materialtyp

Einhaltung von Vorschriften

Stahlkomponenten

Edelstahl, AISI 304/A2 (X5CrNi18-10), Euronorm 1.4301

Auf Anfrage: Edelstahl AISI 316/A4 (X5 CrNiMo 17 12 2), Euronorm 1.4401

EN 10204 Typ 2.2. PHG bestätigt, dass das Produkt mit der Bestellung übereinstimmt mit Angabe der Ergebnisse der nicht spezifischen Prüfung.

PHG hat Prüfzertifikate gemäß EN 10204 Typ 3.1 für alles in den Produkten verwendete Material, das nicht für jeden Fuß spezifiziert ist.

In der Richtlinie 94/9/EC, Geräte und Schutzsysteme zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen, auch ATEX-Richtlinie genannt, werden Ausrüstungen ohne eigene potenzielle Zündquelle nicht abgedeckt und nicht gemäß der Richtlinie gekennzeichnet. Jedoch sind PHG Maschinenfüße für den Gebrauch in allen ATEX-Zonen geeignet

Anwendung

Materialtyp

Elektrisch

IP-Code IP69K

Chem. Beständigkeit

Farbe

Entflammbarkeit

Temperaturbereich

Max. Temperatur

Fußbasis für Maschinenfuß und Top Hülse

PA 6 Miramid FP, verstärkt

Nicht leitend

DIN (Deutsches Institut für Normung) 40050-9: Straßenfahrzeuge; IP-Schutzarten; Schutz gegen Fremdkörper, Wasser und Berühren; Elektrische Ausrüstung Mai 1993.

Hoch gegenüber üblichen Reinigungsmitteln.

Schwarz

94 HB

Min. -20 °C bis max. +110 °C

Hohe kurzzeitige thermische Beständigkeit: +150 °C

Einhaltung von Vorschriften

REACH

Entsprechend den Vorschriften EG 1907/2006

Enthält keine Stoffe mit einer Konzentration über 0,1 % (w/w) von:

Der Liste der für eine Zulassung in Frage kommenden besonders besorgniserregenden Stoffe (16.01.2020)

Annex XVII (19-11-2019)

RoHS 2 & RoHS 3

In Übereinstimmung mit der Richtlinie 2002/95/EG des Europäischen Parlaments und des Rates vom 27. Januar

ADI-frei

Frei von Stoffen menschlichen oder tierischen Ursprungs

Bisphenole

Enthält keine Bisphenole wie in 1895/2005/EG beschrieben. Ebenfalls kein BPA, BADGA, BFDGE oder NOGE

ODS

Enthält keine ozonabbauenden Stoffe. In Übereinstimmung mit der Verordnung (EG) 1005/2009 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 16. September 2009 und der Verordnung (EG) 2037/2000 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 29. Juni 2000

Konflikt

Gemäß dem US-Gesetz: „Dodd Frank Wall Street Reform & Consumer

Material

Protection Act“, Sec. 1502, vom 21.07.2010

GMP

Gute Herstellungspraxis gemäß 2023/2006 EG

Gefahrstoffe

Enthält keine Gefahrstoffe gemäß der Beschreibung in der „Hong Kong International Convention for the Safe and Environmentally Sound Recycling of Ships“, 2009

Phthalate

Enthält keine Phthalate

POLYAMID VOLLGEWINDE MASCHINENFÜSSE BESCHREIBUNG DER MATERIALIEN

Anwendung

Materialtyp
Elektrisch
Chem. Beständigkeit
Farbe
Härte
Temperaturbereich
Belastung

Kunststoffdeckel

PPC
Nicht leitend
Hoch gegenüber üblichen Reinigungsmitteln
Schwarz
Rockwell R 85
Min. -20°C bis max. 90°C
Hohe Belastbarkeit

Anwendung

Materialtyp
Elektrisch
Chem. Beständigkeit
Farbe
Härte
Temperaturbereich
Belastung

Rutschsicherheit

NBR (Auf Anfrage EPDM)
Nicht leitend
Hoch gegenüber üblichen Reinigungsmitteln
Schwarz
Shore A 80 ± 5
Min. -20°C bis max. 110°C
Geringe Belastbarkeit

Anwendung

Materialtyp
Elektrisch
Chem. Beständigkeit
Farbe
Härte
Temperaturbereich
Belastung

2K-verklebtes rutschfestes Gummi

TPE
Nicht leitend
Hoch gegenüber üblichen Reinigungsmitteln
Schwarz
Shore A 90 ± 5
Min. -50°C bis max. 125°C
Hohe Belastbarkeit

Anwendung

Materialtyp
Elektrisch
Chem. Beständigkeit
Farbe
Härte
Temperaturbereich
Lagerung
Einhaltung von Vorschriften
FDA
RoHS 2

GMP

Dichtring zwischen Stahlkomponenten

Silikonkautschuk
Nicht leitend
Hoch gegenüber üblichen Reinigungsmitteln
Blau
Shore A 60 ± 5
Min. -60°C bis max. 200°C
Gemäß ISO 2230

Richtlinie 21 CFR 177.2600
In Übereinstimmung mit der Richtlinie 2011/65/EG des Europäischen Parlaments und des Rates
Gute Herstellungspraxis gemäß 2023/2006 EG